

Strahlen mit Glasperlen, Keramikperlen oder Edelkorund

Durch das Strahlen mit Glas-, Keramikperlen oder Edelkorund wird eine edle, homogene, mattierte Optik erzielt.



Strahlbare Materialien

Bleche

Edelstahl Rostfrei Bleche in den Werkstoffen:

1.4016 / **1.4301** / 1.4401 / **1.4404** / 1.4539 / 1.4541 / 1.4571 / 1.4841

Aluminium

Kupfer

Messing

Glas

Titan

Andere Materialien und Werkstoffe auf Anfrage.
Standard A-Seite gestrahlt. Beidseitig möglich.

Rohre / Langprodukte / verformte Teile

Edelstahl Rostfrei in den Werkstoffen:

1.4016 / **1.4301** / 1.4306 / 1.4307 / 1.4401 / **1.4404** / 1.4435 / 1.4541 / 1.4571

Messing

Aluminium

Kupfer

Strahlbare Produkte

Blechoberflächen

Verfahren 2B (IIIc)

2R (III d)

geschliffen

gebürstet

poliert No.7

spiegelpoliert No.8

PVD/Titannitrid

beschichtet

Lochbleche

geprägte, musterge-
walzte und dessinerte
Bleche

Rohre

Rundrohr

Quadratisch

Rechteckrohr

Ovalrohr

Flachoval-Rohre

Ellipsenrohre

Profilrohre

Sonderrohre

Langprodukte

Flachstahl

Rundstahl

Flachhalbrundstahl

Vierkantstahl

Sechskantstahl

Hohlstahl

Keilstahl

Winkelprofile

Verformte Teile

Tiefziehteile

Pressteile

Stanzteile

Maße

Bleche

Breite & Länge:
2000 x 12000 mm

Stärke:
0,4 bis 12 mm

Rohre

Länge:
600 bis max. 6.300 mm

Rundrohre Ø:
6 bis 150 mm

Quadratisch, rechteckig,
flachoval, elliptisch, sonstige:
10 x 10 bis 150 x 150 mm

Wandstärken:
0,8 bis 8 mm

Langprodukte

Länge:
max. 9000 mm

Breite / Höhe:
10 x 5 bis 80 x 80 mm

Strahlgüter & Körnungen

Je nach Strahlgut werden unterschiedliche Oberflächeneffekte hinsichtlich Farbcharakter, Glanzgrad und Rauheit erzielt.

Körnungen:

Glasperlen: EG7 (grob), EG3 (medium), EG1 (fein)

Keramikperlen: B40 (grob), B60 (fein)

Edelkorund: EKF40 (grob – Rutschhemmungsklasse R11), EKF120 (medium), EKF220 (fein)

Easy2Clean

Nach dem Strahlen kann von uns eine transparente, 1-2 µm dicke Beschichtung aufgebracht werden, für einen dauerhaften Schutz der Oberfläche und eine problemlose Reinigung. Die Beschichtung ist UV- und hitzebeständig und hält dem Salzsprühnebel-Test stand. Somit ist sie im Innen- und Außenbereich einsetzbar.

Dekorstrahlen auf planen Oberflächen

Aufbringen von durchgehende Designs wie Streifen, Karos, Kreise, etc. sowie sonstige Formen, Logos, Schriften, Wappen usw. Dazu wird der nicht zu strahlende Teil mit einer Schutzfolie überzogen, so dass das Strahlmaterial ausschließlich auf den unbedeckten Teilen auftrifft und die Oberfläche verändert.

Farbvarianten für Edelstahl

Durch eine PVD/TiN-Beschichtung kann Edelstahl nach dem Strahlen in verschiedenen metallischen Farbvarianten gefärbt werden. Die Beschichtung ist lebensmittelecht, farb-, uv- und korrosionsbeständig. Mögliche Farben sind: gold, bronze, kupfer, messing, champagner und schwarz. Weitere Farben auf Anfrage.

Weiterverarbeitung von gestrahlten Blechen und planen Teilen

Nach dem Strahlen wird eine laserschutzfähige Folie aufgebracht. Dadurch sind weitere Bearbeitungsschritte wie lasern, abkanten oder stanzen ohne Beschädigung der Oberfläche möglich.

Anwendungsgebiete

Architektur-/Fassadenbau
Laden-/Messebau
Aufzugsbau
Küchen & Gastronomie
Automobilbranche
Sonstige